

Diese Montageanleitung gilt für:

Steckverbinder mit **Stecksystem 4.3-10**

für Kabel **RG 402/U (0.141") - 50 Ω**
Semirigid flexibel 141-50

Lesen Sie bitte vor Beginn der Montage diese Anleitung, die für qualifiziertes und geschultes Personal geschrieben ist, sorgfältig durch. Bei unsachgemäßer Montage ist eine Haftung bzw. Gewährleistung ausgeschlossen! Bitte beachten Sie bei Montage und Entsorgung die geltenden Umweltschutzbestimmungen!

Werkzeuge und Materialien

Zentimetermaß (mm-Teilung), Feinsäge, Feinfeile, Kabelmesser, Kombizange, Rohrschneider (wenn verfügbar), Rohrstück (Außendurchmesser 9 mm, Innendurchmesser 5 mm), LötKolben 100 W (Kabelinnenleiter), LötKolben 300 W (Kabelaußenleiter), Lot z.B. S-Sn95.5Ag3.8Cu0.7

Steckverbinder-Teile

Fig. 1

- 1 Steckverbinderkopf
- 2 Steckerinnenleiter mit Isolierstütze (lose beigelegt)

Kabelzuschnitt

Fig. 2

- a) Kabel gem. Fig. 2 absetzen.

Kabelaußenleiter einsägen oder einschneiden, anschließend abbrechen. Kabelinnenleiter entgraten. Sämtliche Metallspäne entfernen

Achtung: Kabelinnenleiter nicht deformieren!

Hinweis: Mit gealterten Kabeln werden beste Ergebnisse erreicht!

Kabelinnenleiter-Montage

Fig. 3

- b) Teil (1) auf das Kabel schieben.
- c) Steckerinnenleiter Teil (2) auf den Kabelinnenleiter bis zum Anschlag schieben, mit 100 W LötKolben verlöten und, falls erforderlich, gerade ausrichten. Auf fachgerechte Lötung achten!

Steckerkopf-Montage

Fig. 4

- d) Steckerinnenleiter Teil (2) mit einem Rohrstück auf Maß 12.2 bzw. 17.2 (Bulkhead types) in den Steckverbinderkopf Teil (1) drücken.
- e) Kabelaußenleiter und Teil (1) mit 300 W LötKolben verlöten. Auf fachgerechte Lötung achten!

These instructions apply to:

Connectors **Series 4.3-10**

for cable **RG 402/U (0.141") - 50 Ω**
Semirigid flexible 141-50

These instructions were written for qualified and experienced personnel. Please read them carefully before starting work. Any liability or responsibility for the results of improper or unsafe installation practices is disclaimed! Please respect valid environmental regulations for assembly and waste disposal!

Tools and Materials

Measuring tape (with mm graduations), fine-toothed saw, fine file, cable knife, engineer's pliers, pipe cutter (if available), tube part (outer diam. 8 mm, inner diam. 5 mm), soldering iron 100 W (cable inner conductor), soldering iron 300 W (cable outer conductor), solder e.g. S-Sn95.5Ag3.8Cu0.7

Connector components

Fig. 1

- 1 Connector head
- 2 Connector inner conductor with insulating support (separately packed)

Cable trimming

Fig. 2

- a) Trim cable according to fig. 2. Saw or cut in cable outer conductor, following break it off. Deburr cable inner conductor. Remove all metal particles!

Caution: Do not deform cable inner conductor!

Note: For best performance use aged cables!

Fitting of inner conductor

Fig. 3

- b) Slide part (1) onto cable.
- c) Slide connector inner conductor part (2) onto cable inner conductor until stop and solder it with 100 W soldering iron. Align connector inner conductor part (3), if necessary. Proper soldering required!

Fitting of connector head

Fig. 4

- d) Press connector inner conductor part (2) into connector head part (1) with a tube part to dimension 12.2 respectively 17.2 (bulkhead types).

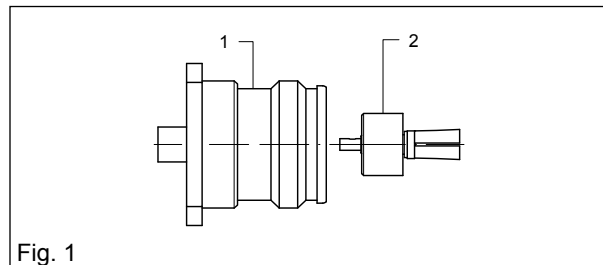


Fig. 1

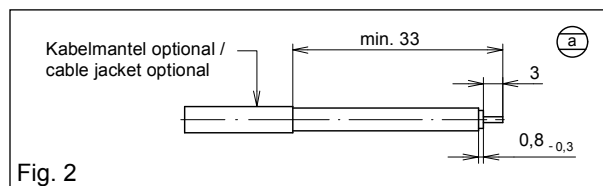


Fig. 2

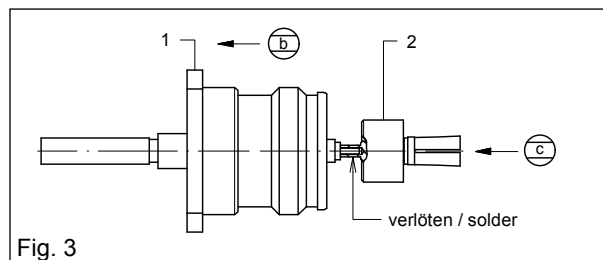


Fig. 3

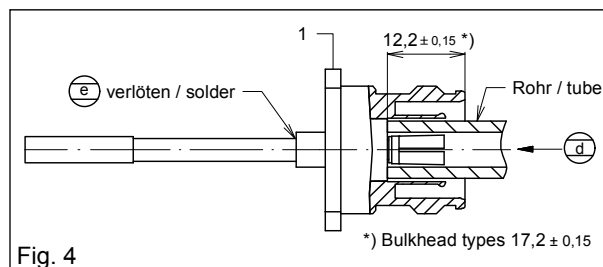


Fig. 4