

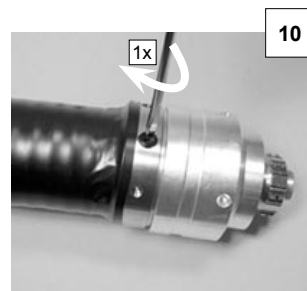
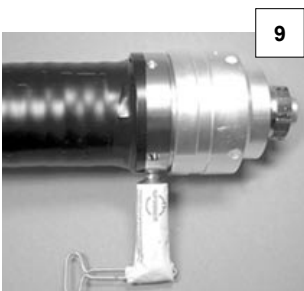
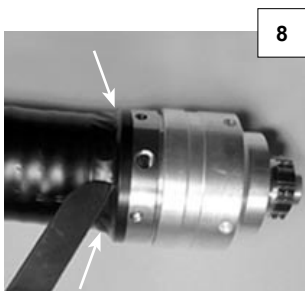
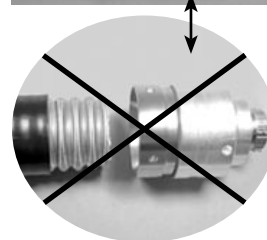
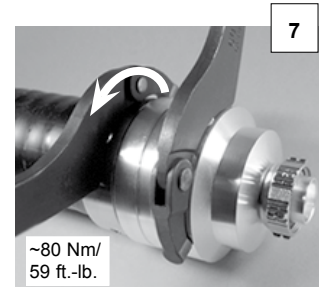
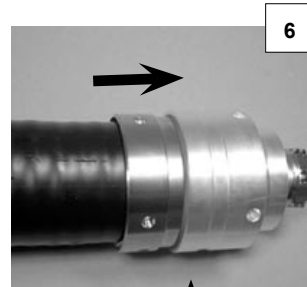
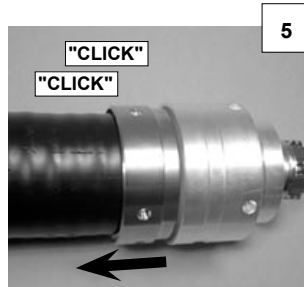
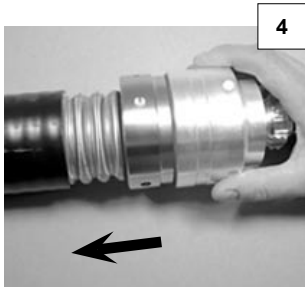
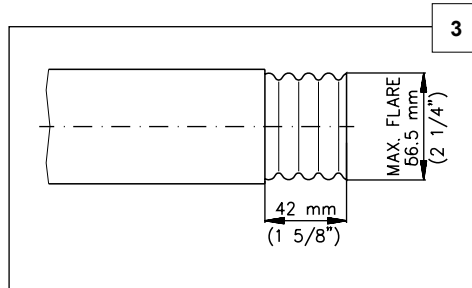
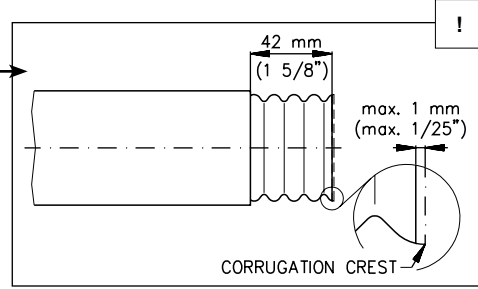
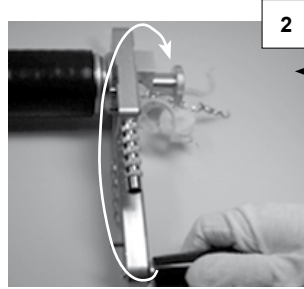
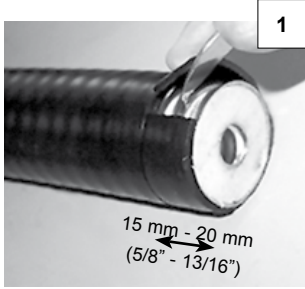
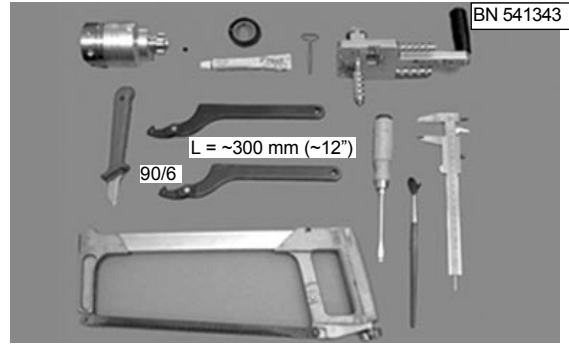
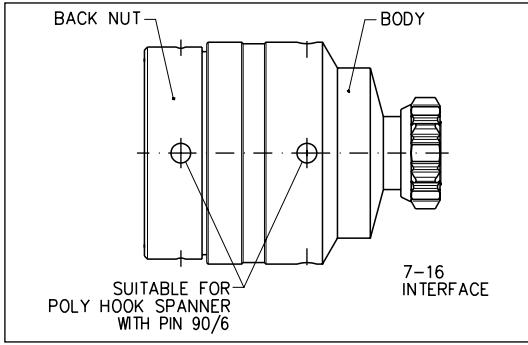


# Installation Instructions

M30703e

## SPINNER Cut and Fit (CAF™) Connector Line for 2 1/4" annularly corrugated foam cables

Trimming tool method





# Installation Instructions

## M30703e

For cable preparation use the accessory Trimming Tool in addition to the use of standard hand tools.

1. Remove cable jacket with knife.
2. Trim cable to the dimension as shown.  
**Caution:** Observe Instructions for Use of Trimming Tool (M32019)!
3. Inspect the cable trim dimension and flare diameter.
4. Push connector onto cable end.
5. Press connector until double "click" is heard - locking connector into corrugation. This may take a forceful push to achieve.
6. Pull connector to test locking.
7. Tighten back nut only with wrenches.
8. Seal opening between back nut and cable jacket with adhesive tape. Pierce adhesive tape repeatedly around the circumference.
9. Screw Plast 2000 tube into charging hole and squeeze in Plast 2000. When Plast 2000 begins to discharge from vent hole, seal the vent hole with tape. Resume squeezing tube until there is a constant discharge of Plast 2000 from the pierced holes in the tape.
10. Unscrew tube and seal charging hole. Remove excess Plast 2000 from the cable jacket. Observe Plast 2000 instruction for use!

# SPINNER Cut and Fit (CAF™) Connector Line

## for 2 1/4" annularly corrugated foam cables

Für die Kabelvorbereitung als Zubehör das Absetzwerkzeug zusätzlich zum Gebrauch von Standard-Werkzeugen verwenden.

1. Kabelmantel mit Messer entfernen.
2. Kabel gem. vorgegebenem Maß absetzen.  
**Achtung:** Bedienungsanleitung des Absetzwerkzeuges beachten (M32019)!
3. Die Absetzmaße und den Aufweidurchmesser überprüfen.
4. Steckverbinder auf das Kabelende schieben.
5. Steckverbinder weiter kräftig aufschieben bis ein zweifacher Klick zu hören ist und damit das Einrasten in die Wellung signalisiert.
6. Am Steckverbinder ziehen, der Steckverbinder darf sich nicht wieder abziehen lassen.
7. Steckverbinder mit Gelenkhakenschlüssel festziehen, dabei nur die Abfangung drehen.
8. Kabelaustritt mit Klebeband abdichten. Klebeband mehrmals am Umfang aufstechen.
9. Plast 2000 Tube in die Einfüllöffnung schrauben und Plast 2000 einpressen. Sobald die Dichtmasse am gegenüberliegenden Entlüftungsloch austritt, dieses abdichten und weiter Plast 2000 einpressen, bis es zwischen Abfangung und Kabelmantel gleichmäßig austritt.
10. Tube abschrauben und Einfüllöffnung verschließen. Ausgetretenes Plast 2000 am Kabelmantel entfernen. Plast 2000 Gebrauchsanweisung beachten!

Trimming tool method



部件名称/Component Name	有毒有害物质或元素/Toxic or Hazardous Substances and Elements					
	铅/Pb	汞/Hg	镉/Cd	六价铬/Cr 6+	多溴联苯/PBB	多溴二噁英/PBDE
金属零件/metal parts	X	O	O	O	O	O

产品在正常使用条件下,其环保使用期限才在此标识有效期内。/ The environmental protection use period is valid if the product is used as intended.

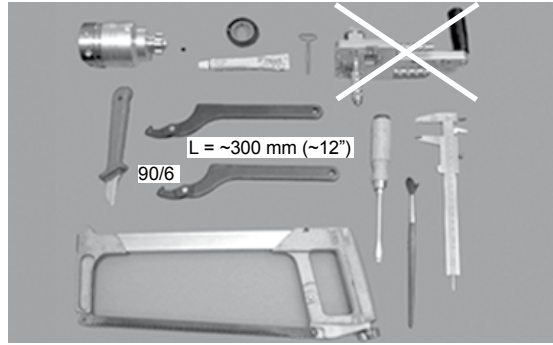
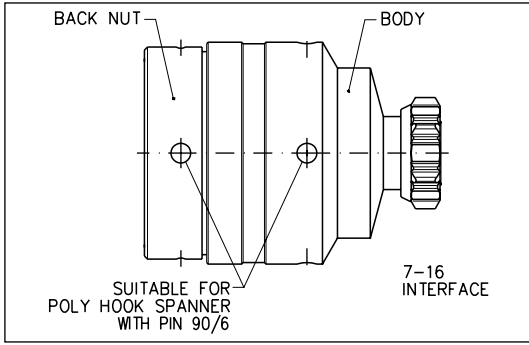
These instructions are written for qualified and experienced personnel. Please study them carefully before starting any work. Any liability or responsibility for the results of improper or unsafe installation practices is disclaimed. Please respect valid environmental regulations for assembly and waste disposal.  
Studieren Sie bitte sorgfältig vor Beginn der Montage diese Anleitung, die für geschultes und qualifiziertes Personal erstellt ist. Bei unsachgemäßer Montage ist eine Haftung bzw. Gewährleistung ausgeschlossen. Bitte beachten Sie bei Montage und Entsorgung die geltenden Umweltschutzbestimmungen.  
Ces instructions sont écrites pour des personnes qualifiées et expérimentées. Il est nécessaire de bien les lire avant de commencer l'installation. Notre responsabilité ne pourra être engagée si l'installation n'a pas été faite en conformité avec nos instructions. Prière de respecter les règles d'environnement en application pour le montage.  
Estas instrucciones están dirigidas a personal cualificado y con la debida experiencia. Por favor léalas cuidadosamente antes de iniciar su trabajo. No asumimos ninguna responsabilidad derivada de instalaciones impropias o sin las adecuadas medidas de seguridad. Por favor respete las regulaciones para protección ambiental y desecho de desperdicios.  
Estas instruções são dirigidas ao pessoal qualificado e com a devida experiência. Por favor lê-as atentamente antes de começar a tarefa. Não assumimos nenhuma responsabilidade decorrente da instalação de maneira imprópria ou sem as adequadas medidas de segurança. Por favor respeite os regulamentos válidos de meio ambiente para a montagem e remoção de resíduos.  
本安装说明为合格及有经验的操作人员所写。请在安装之前仔细阅读。任何不恰当或不安全的安装所引起的责任,都将不予受理。并请遵守关于装配件及废物处置的有效环保条例。



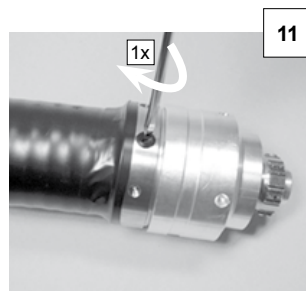
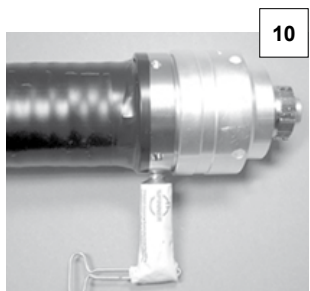
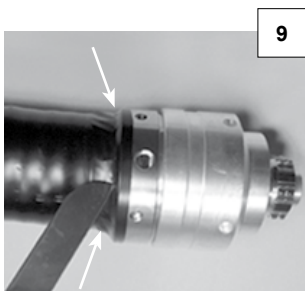
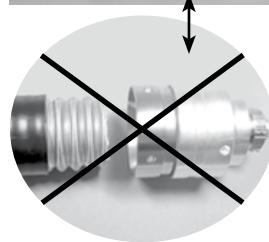
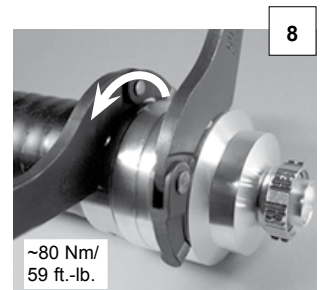
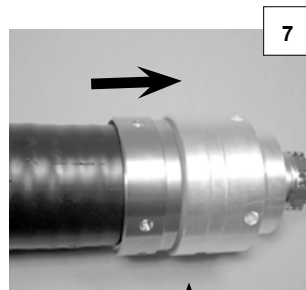
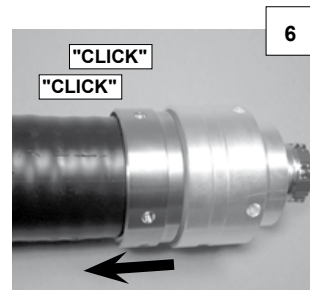
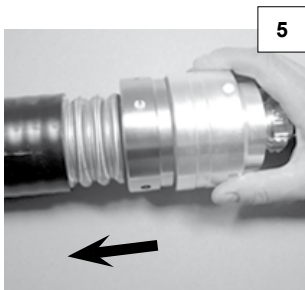
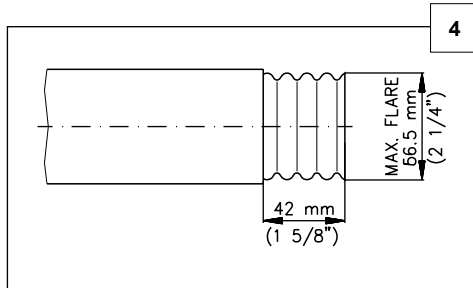
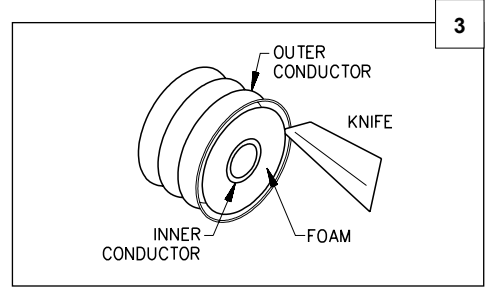
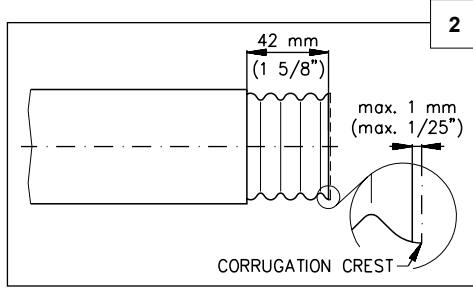
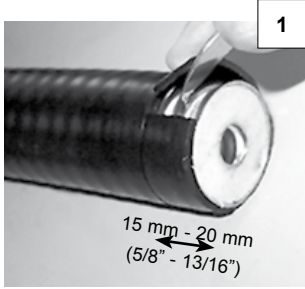
# Installation Instructions

M30703e

## SPINNER Cut and Fit (CAF™) Connector Line for 2 1/4" annularly corrugated foam cables



manual method





# Installation Instructions

## M30703e

The cable preparation method shown here uses standard hand tools.

1. Remove cable jacket to the dimension shown with knife.
2. Cut cable rectangular to longitudinal cable axis with a saw. Position of cutting edge of cable outer conductor must be short behind of corrugation crest. Remove cable jacket to the dimension shown with knife.
3. Use a knife to remove all metal burrs from the inner and outer conductors. Run the tip of a knife around the outer conductor to separate the foam and to create an outer conductor flare; clean cable end.
4. Inspect the cable trim dimension. Do not exceed maximum flare dimension.
5. Push connector onto cable end.
6. Press connector until double "click" is heard - locking connector into corrugation. This may take a forceful push to achieve.
7. Pull connector to test locking.
8. Tighten back nut only with wrenches.
9. Seal opening between back nut and cable jacket with adhesive tape. Pierce adhesive tape repeatedly around the circumference.
10. Screw Plast 2000 tube into charging hole and squeeze in Plast 2000. When Plast 2000 begins to discharge from vent hole, seal the vent hole with tape. Resume squeezing tube until there is a constant discharge of Plast 2000 from the pierced holes in the tape.
11. Unscrew tube and seal charging hole. Remove excess Plast 2000 from the cable jacket. Observe Plast 2000 instruction for use!

# SPINNER Cut and Fit (CAF™) Connector Line

## for 2 1/4" annularly corrugated foam cables

Für die hier aufgezeigte Kabelvorbereitung werden Standard-Werkzeuge verwendet.

1. Kabelmantel mit Messer entfernen.
2. Kabel rechtwinklig zur Kabellängsachse mit einer Säge absetzen. Die Schnittkante des Kabelaußenleiters muss kurz hinter dem Wellenberg liegen. Kabelmantel gem. vorgegebenem Absetzmaß mit Messer entfernen.
3. Innenleiter und Außenleiter mit einem Messer entgraten. Mit der Messerspitze den Kabelaußenleiter nach außen aufweiten; Kabelende säubern.
4. Absetzmaße und Aufweidurchmesser überprüfen.
5. Steckverbinder auf das Kabelende schieben.
6. Steckverbinder weiter kräftig aufschieben bis ein zweifacher Klick zu hören ist und damit das Einrasten in die Wellung signalisiert.
7. Am Steckverbinder ziehen, der Steckverbinder darf sich nicht wieder abziehen lassen.
8. Steckverbinder mit Gelenkhakenschlüssel festziehen, dabei nur die Abfangung drehen.
9. Kabelaustritt mit Klebeband abdichten. Klebeband mehrmals am Umfang aufstechen.
10. Plast 2000 Tube in die Einfüllöffnung schrauben und Plast 2000 einpressen. Sobald die Dichtmasse am gegenüberliegenden Entlüftungsloch austritt, dieses abdichten und weiter Plast 2000 einpressen, bis es zwischen Abfangung und Kabelmantel gleichmäßig austritt.
11. Tube abschrauben und Einfüllöffnung verschließen. Ausgetretenes Plast 2000 am Kabelmantel entfernen. Plast 2000 Gebrauchsanweisung beachten!

manual method



部件名称/Component Name	有毒有害物质或元素/Toxic or Hazardous Substances and Elements					
	铅/Pb	汞/Hg	镉/Cd	六价铬/Cr 6+	多溴联苯/PBB	多溴二噁英/PBDE
金属零件/metal parts	X	O	O	O	O	O

产品在正常使用条件下,其环保使用期限才在此标识有效期内。 / The environmental protection use period is valid if the product is used as intended.

These instructions are written for qualified and experienced personnel. Please study them carefully before starting any work. Any liability or responsibility for the results of improper or unsafe installation practices is disclaimed. Please respect valid environmental regulations for assembly and waste disposal. Studieren Sie bitte sorgfältig vor Beginn der Montage diese Anleitung, die für geschultes und qualifiziertes Personal erstellt ist. Bei unsachgemäßer Montage ist eine Haftung bzw. Gewährleistung ausgeschlossen. Bitte beachten Sie bei Montage und Entsorgung die geltenden Umweltschutzbestimmungen. Ces instructions sont écrites pour des personnes qualifiées et expérimentées. Il est nécessaire de bien les lire avant de commencer l'installation. Notre responsabilité ne pourra être engagée si l'installation n'a pas été faite en conformité avec nos instructions. Prière de respecter les règles d'environnement en application pour le montage. Estas instrucciones están dirigidas a personal cualificado y con la debida experiencia. Por favor léelas cuidadosamente antes de iniciar su trabajo. No asumimos ninguna responsabilidad derivada de instalaciones impropias o sin las adecuadas medidas de seguridad. Por favor respete las regulaciones para protección ambiental y desecho de desperdicios. Estas instruções são dirigidas ao pessoal qualificado e com a devida experiência. Por favor lê-as atentamente antes de começar a tarefa. Não assumimos nenhuma responsabilidade decorrente da instalação de maneira imprópria ou sem as adequadas medidas de segurança. Por favor respeite os regulamentos válidos de meio ambiente para a montagem e remoção de resíduos. 本安装说明为合格及有经验的操作人员所写。请在安装之前仔细阅读。任何不恰当或不安全的安装所引起的责任,都将不予受理。并请遵守关于装配件及废物处置的有效环保条例。