

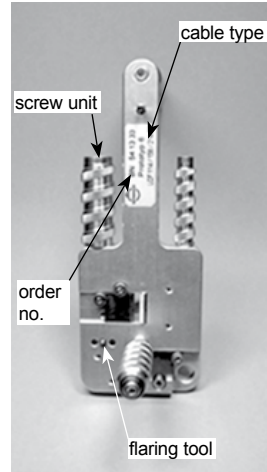
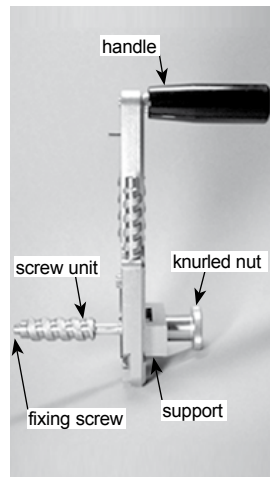
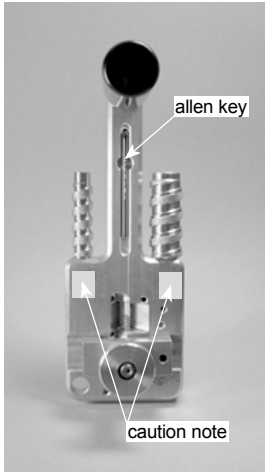


# Instructions for Use

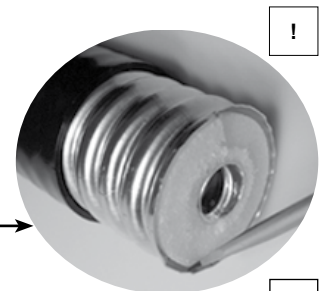
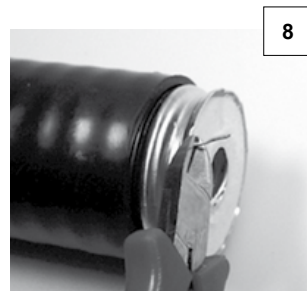
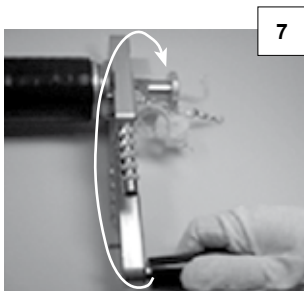
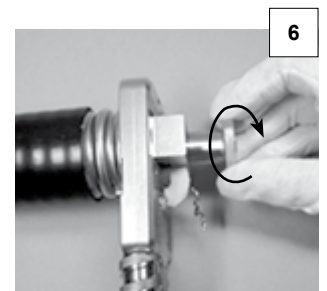
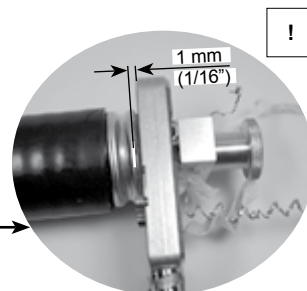
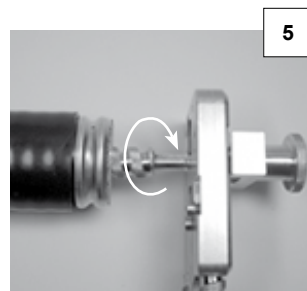
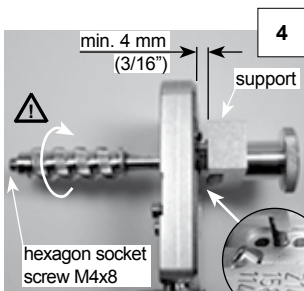
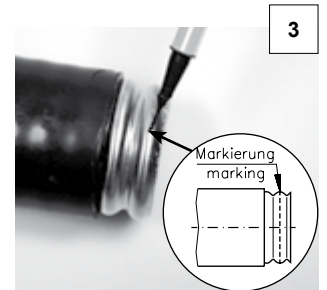
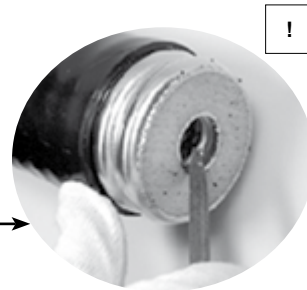
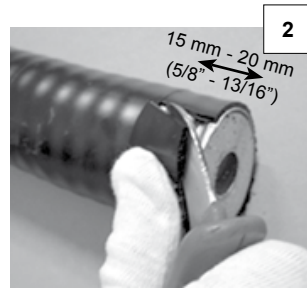
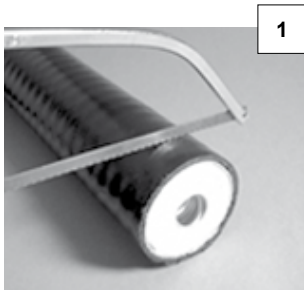
M32019c

## Trimming tool

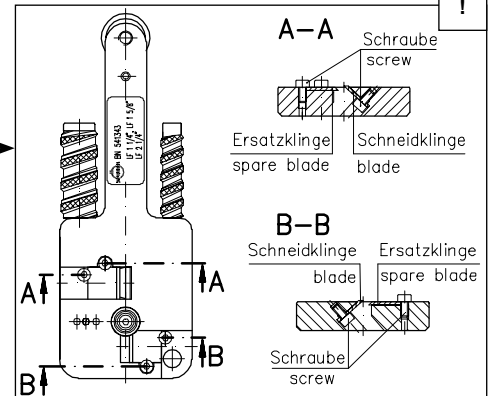
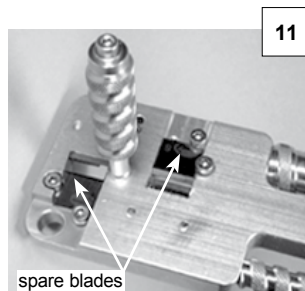
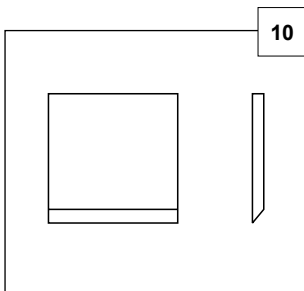
BN 541343 for  
**SPINNER Cut And Fit (CAF™) Connector Line**  
 for 1 1/4", 1 5/8" and 2 1/4" annularly corrugated foam cables



### Cable Preparation



### Blade Replacement





## Instructions for Use

### M32019c

**Attention:** Trimming tool must be handled and used with great care. Blades are extremely sharp! Risk of injury from the production of sharp metal chips. Be sure to wear protective gloves and safety glasses. Keep loose fitting clothes away from rotating tool.

- Using a hacksaw, cut cable perpendicular to the longitudinal axis of the cable. Remove all metal particles from the interior of the inner conductor.
- Remove cable jacket with knife. Chamfer the edge of inner conductor with a scraper.
- Mark the position of the cutting edge on the cable outer conductor according to the connector installation instruction.
- Assemble screw unit according to cable type at the tool. Disassemble fixing screw with washer and fasten again after change of screw unit with allen key.

**Caution:** Before screwing in the screw unit must be turned back to the fixing screw.

The expanding mandrel must be inserted into the drill hole according to the cable type!

The top of the expanding mandrel may not yet protrude the drill hole. Therefore a gap of 4 mm must exist between tool and support.

- Screw in Trimming tool stop 1 mm before the marking. Shorten long cuttings (risk of injury).
- Tighten support and expanding mandrel with knurled nut. Thereby the flaring tool is put into working position.

**Caution:** Check that the top of the mandrel is inside the cable outer conductor.

- Screw Trimming tool into the cable until the mark on the cable is reached. Remove Trimming tool by turning handle in the opposite direction.
- Remove all chips from the cable outer conductor, foam and cable inner conductor.
- Cut off cable jacket according to connector installation instruction. Remove frayed foam from the outer conductor and press foam inward. Remove the deformation at the cable outer and inner conductor. Caused by the chip. Clean tool from chips after use.
- The blades are made of hardened steel. Therefore commercially available cutting blades can not be used. As all blades are shaped in the same way an alternating change is possible.

- When the blades are worn-out change them for new ones. Loosen and remove screws with allen key and insert spare blades. After installation of the new blades, the screws have to be fastened again. Observe correct position of blades!

**Caution:** Worn-out blades must not be regrinded!

The worn-off blades must be inserted in the correct position into the storage room of the spare blades to avoid the abrasion of the Trimming tool (see detail 11, section A-A/B-B)!

Spare blades (4 pcs.) can be ordered under:

SPINNER BN B00864

## Trimming tool

BN 541343 for  
**SPINNER Cut And Fit (CAF™) Connector Line**  
 for 1 1/4", 1 5/8" and 2 1/4" annularly corrugated foam cables

**Achtung:** Absetzwerkzeug mit großer Sorgfalt handhaben und gebrauchen, die Klingen sind äußerst scharf! Verletzungsgefahr durch Spannbildung am rotierenden Werkzeug. Enganliegende Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen!

- Kabel mit einer Säge rechtwinklig absägen. Sämtliche Metallspäne aus dem Kabelinnenleiter entfernen.
- Kabelmantel mit Messer entfernen. Innenkante des Innenleiters mit Dreikant-schaber entgraten.
- Markiere die Lage der Schnittkante auf dem Kabelaußenleiter gem. Steckverbinder-Montageanleitung.
- Schraubeinheit entspr. Kabeltyp am Werkzeug montieren. Dazu Befestigungsschraube mit Scheibe demontieren und nach Wechsel der Schraubeinheit mit dem Sechskantschlüssel wieder anziehen.

**Achtung:** Vor Gebrauch Schraubeinheit vor dem Einschrauben fest gegen die Befestigungsschraube zurückdrehen.

Der Aufweitdorn muss in die Bohrung gem. dem Kabeltyp eingesteckt werden!

Die Spitze des Aufweitdorns darf noch nicht aus der Bohrung herausragen! Hierzu muss zwischen Werkzeug und Support ein Spalt von min. 4 mm vorhanden sein.

- Absetzwerkzeug bis 1 mm vor der Markierung einschrauben. Längere Späne abschneiden (Verletzungsgefahr)!
- Support und Aufweitdorn mit Rändelmutter festziehen. Dadurch wird das Aufweitwerkzeug in Arbeitsposition gebracht.

**Achtung:** Kontrollieren, dass sich die Dornspitze innerhalb des Kabelaußenleiters befindet!

- Absetzwerkzeug bis zur Markierung in das Kabel drehen. Durch gegenläufiges Drehen Absetzwerkzeug vom Kabel entfernen.
- Spanreste vom Kabelaußenleiter, -dielektrikum und -innenleiter entfernen.
- Kabelmantel gem. Steckverbinder-Montageanleitung abschneiden. Ausgefrantes Dielektrikum vom Außenleiter entfernen und Dielektrikum nach innen drücken. Die durch den Spanriss entstandene Deformation am Kabelaußenleiter und -innenleiter beheben. Nach Gebrauch Gerät von Spänen reinigen.

- Die Schneidklingen sind aus gehärtetem Stahl. Es können keine handelsüblichen Schneidklingen verwendet werden. Sämtliche Klingen haben die gleiche Form, ein gegenseitiger Tausch ist möglich.

- Bei Verschleißerscheinungen an den Klingen, diese gegen neue auswechseln. Dazu die Schrauben mit dem Sechskantschlüssel lösen bzw. entfernen und Ersatzklingen einsetzen. Nach dem Einsetzen der neuen Klingen müssen die Schrauben wieder festgezogen werden. Auf richtige Lage der Schneidklingen achten!

**Achtung:** Abgenutzte Klingen dürfen nicht nachgeschliffen werden!

Die verschlissenen Schneidklingen sind lagerichtig in das Depot der Ersatzklingen einzubauen um einen Verschleiß des Absetzwerkzeuges zu verhindern (s. Detail 11, Schnitt A-A/B-B)!

Ersatzklingen (4 Stück) können bestellt werden unter:

SPINNER BN B00864

These instructions are written for qualified and experienced personnel. Please study them carefully before starting any work. Any liability or responsibility for the results of improper or unsafe installation practices is disclaimed. Please respect valid environmental regulations for assembly and waste disposal. Studieren Sie bitte sorgfältig vor Beginn der Montage diese Anleitung, die für geschultes und qualifiziertes Personal erstellt ist. Bei unsachgemäßer Montage ist eine Haftung bzw. Gewährleistung ausgeschlossen. Bitte beachten Sie bei Montage und Entsorgung die geltenden Umweltschutzbestimmungen. Ces instructions sont écrites pour des personnes qualifiées et expérimentées. Il est nécessaire de bien les lire avant de commencer l'installation. Notre responsabilité ne pourra être engagée si l'installation n'a pas été faite en conformité avec nos instructions. Prière de respecter les règles d'environnement en application pour le montage.

Estas instrucciones están dirigidas a personal calificado y con la debida experiencia. Por favor léelas cuidadosamente antes de iniciar su trabajo. No asumimos ninguna responsabilidad derivada de instalaciones impropias ó sin las adecuadas medidas de seguridad. Por favor respete las regulaciones para protección ambiental y desecho de desperdicios. Estas instruções são dirigidas ao pessoal qualificado e com a devida experiência. Por favor leia-as atentamente antes de começar a tarefa. Não assumimos nenhuma responsabilidade devido a execução da instalação de maneira imprópria ou sem as adequadas medidas de segurança. Por favor respete os regulamentos válidos de meio ambiente para a montagem e remoção de resíduos.

本安装说明为合格及有经验的操作人员所写。请在安装之前仔细阅读。任何不恰当或不安全的安装所引起的责任，都将不予受理。并请遵守关于装配件及废物弃置的有效环保条例。